

Классификация

EN 14700	DIN 8555
T Fe 16	MF 10-GF-65-GT

Описание

Хром-ниобий-молибденовый сплав с добавлением вольфрама и ванадия, обладающий высокой стойкостью к абразивному износу с невысокими ударными нагрузками, к эрозии под воздействием твердых тел при температуре эксплуатации до +650°. В наплавленном слое могут возникать разгрузочные трещины.

Микроструктура:	Аустенитная матрица с комплексными карбидами различного типа: гексагональные первичные карбиды хрома, эвтектические карбиды молибдена, нодулярные карбиды ниобия
Механическая обрабатываемость:	Только шлифование
Кислородно-ацетиленовая резка:	Не допустима
Толщина наплавки:	8-10 мм в 2-3 слоя

Область применения

Износостойкие пластины, пальцевые дробилки, лопатка вытяжного вентилятора на установках по окомкованию концентрата, перлитные дробилки, режущие кромки и зубья ковшей роторного экскаватора, работающего на фосфатном руднике, лопасти бойлера, эксплуатируемого при производстве тростникового сахара, конусный засыпной аппарат доменной печи, износостойкие пластины бесконусного засыпного устройства доменной печи

Типовой химический состав наплавленного металла, %

C	Mn	Si	Cr	Mo	Nb	W	V	Fe
5,3	0,2	0,7	21,2	6,3	6,1	1,9	1,0	Ост.

Типовые механические свойства наплавленного металла

Твёрдость наплавленного металла: 63 HRC

Форма поставки и рекомендуемые режимы сварки

Диаметр проволоки, мм	Сила тока, А	Напряжение, В	Вылет проволоки, мм
1,6	180-200	26-30	35-40
2,4	250-300	26-30	35-40
2,8	300-350	26-30	35-40